ID-C Xシリーズ 簡易マニュアル

◎詳細は、取扱説明書をご覧ください。

No.99MAH028B

◇キーの押し方

- 短く押す (2秒未満)
- 長く押す (2秒以上)



DATA ON・OFF

- 電源 ON
- データ出力 (外部機器接続時)
- データホールド (外部機器未接続時)
- 電源 OFF (長押し)

SET

- ABSモード ⇔ INCモード (プリセット) (ゼロセット) (長押し)
- プリセット (ABS)
- ゼロセット (INC)

MODE

パラメータ設定モード (長押し)

測定モード

MODE (長押し) 設定終了

カウント方向切換え

dir.

SET → MODE 選択: 正方向 / ▼逆方向 → SET

MODE ↓

公差判定機能設定

tol.

SET → MODE 選択: OFF / ◀○▶ ON (通常) / ON (拡大) → SET

MODE ↓

※最小表示量切換え

rES.

SET → MODE 選択: 0.001mm / 0.01mm → SET

※0.001mm機種のみ

MODE ↓

演算機能設定

CAL.

SET → MODE 選択: OFF / ON → SET

ON → SET 演算係数設定へ 取扱説明書を参照

MODE ↓

ファンクションロック設定

Fn-Loc

SET → MODE 選択: OFF / ON → SET

上限値設定

+000.000 (SET) → +000.000 (P)

- SET: 変更無し
- SET 公差変更
- SET (長押し) プリセット値変更
- SET 変更無し

-300.000 — MODE 符号選択

SET 桁移動

-100.000 — MODE 数値選択

SET 桁移動

最終桁まで同じ方法で設定して下さい。

公差設定: -123.456 → SET

プリセット値設定: -123.456 (P) → SET 設定完了

下限値設定

+000.000

設定方法は上限値設定と同じです。

・□内で設定を中断するにはMODEを長く押して下さい。1つ前の状態に戻ります。
同じ操作を繰返すことで測定モードまで戻れます。
・電池を入れ直す事で全設定のクリアが出来ます。

◇画面マークの意味

▼	逆カウント中 逆方向にカウントしています
Ax	演算機能実行中。 表示値は 「演算係数 x スピンドル移動量」です
🔒	ファンクションロック 操作内容が限定されています。

Mitutoyo